

Producent maszyn blacharskich

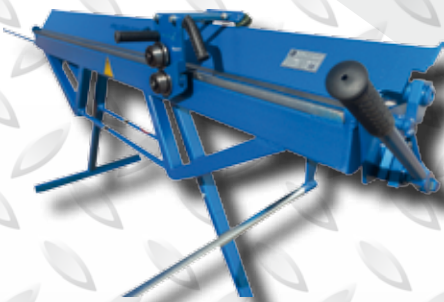
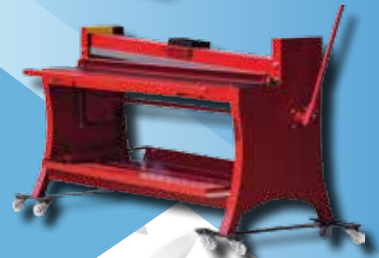
PPHU **PROD-MASZ**

www.zaginarki.net

+48 607 102 855



Zaginarki
Zaginarki segmentowe
Gilotyny
Nożyce krążkowe
Zwijarki
Żłobiarki
Maszyny hydrauliczne
Wykrawarki



Szukają Państwo maszyny do obróbki blachy? Oczekujecie jakości i niezawodności?
Fachowe doradztwo oraz dokładne i punktualne dostawy, wszystko to zapewni Wam firma
Prod-Masz.



Firma Prod-Masz należy do grona liderów rynku w dziedzinie maszyn blacharskich. W naszej ofercie każdy znajdzie model, który spełni jego indywidualne oczekiwania. Koncentrujemy się na funkcjonalności oraz solidnej i trwałej realizacji.

Jesteśmy dynamiczną firmą rodzinną, zaangażowaną nie tylko w realizowanie, ale i przekraczanie wysokich wymagań naszych klientów. Dzięki wyszkolonej kadrze pracowniczej oraz nowoczesnemu myśleniu jesteśmy w stanie zadbać o Państwa potrzeby oraz sprostać wymaganiom.

Pragniemy, aby nasi klienci byli całkowicie zadowoleni z naszych produktów oraz cieszyli się ich użytkowaniem przez bardzo długi czas.

Jeśli szukasz maszyny blacharskiej, która charakteryzuje się bezproblemową obsługą, jest bezawaryjna oraz w niskiej cenie, to nasz asortyment jest warty Twojej uwagi!

Prod-Masz gwarantuje krótkie terminy dostaw i najwyższą jakość przy bardzo dobrym stosunku ceny do wydajności.

Jeśli wzbudziliśmy Państwa zainteresowanie, zapraszamy do kontaktu. Chętnie doradzimy oraz sporządzimy stosowną dla Państwa ofertę.

Produkcja tworzonych przez nas zaginarek odpowiada najwyższym standardom technicznym jak i wytycznym CE. Nasze maszyny posiadają 12-sto miesięczną gwarancję oraz cieszą się ogromnym zainteresowaniem w całej Europie.

**Zadowolenie klientów jest dla nas priorytetem.
Wyróżnia nas jakość pracy oraz zaufanie wśród klientów.**



Zaginarki ZGR-1000



Małe składane giętarki o długości roboczej 1020 mm oraz 1250 mm do blachy stalowej o grubości 0,8 mm i blachy aluminiowej do 1 mm z wbudowaną zawijarką krawędziową o średnicy rury 14mm. Nożyce kążkowe znajdują się na listwie.

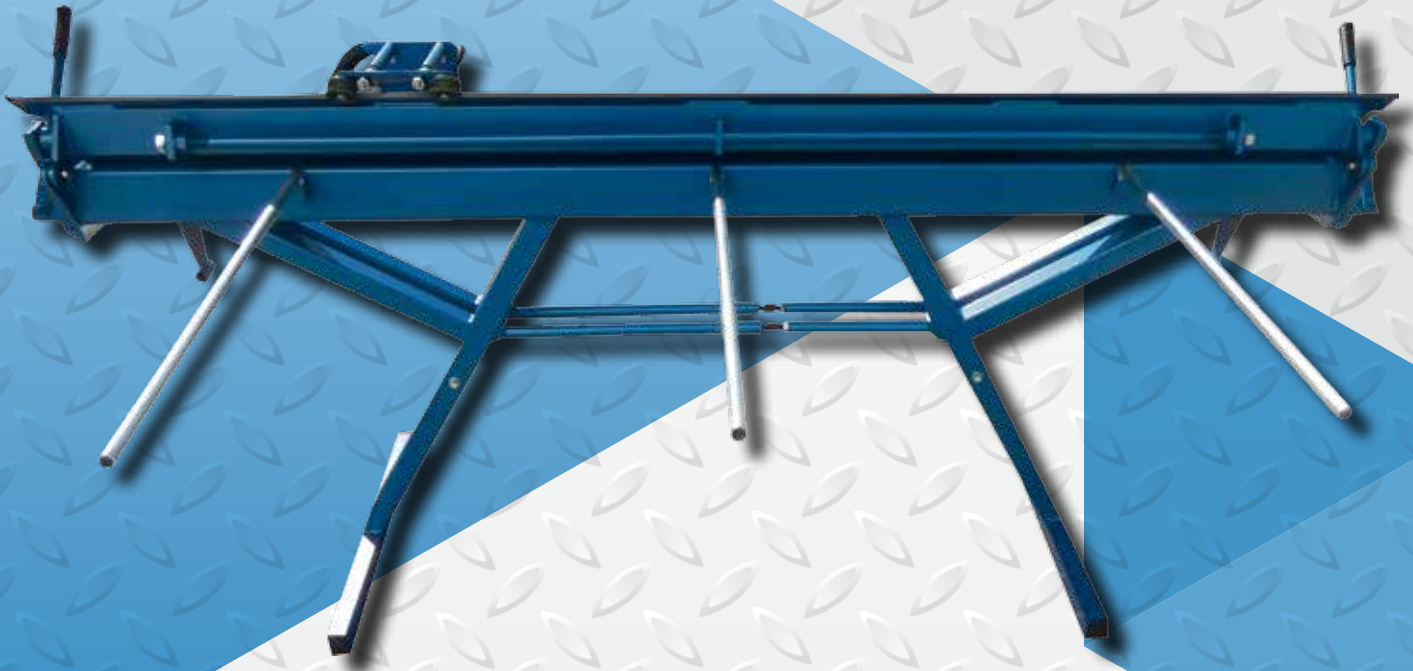
Zalety:

- możliwość regulacji belek
 - lekka waga: tylko 39 kg !!!
 - belka zaginająca: 15 mm
 - wbudowana wulstwa-> średnica rury 14 mm
 - prześwit między belkami 60 mm
 - kąt gięcia: 145 stopni
- odkręcane i składane nogi

Każda dostarczona przez nas giętarka jest produkowana techniką CNC. Wszystkie maszyny posiadają certyfikat CE i są objęte 12-miesięczną gwarancją.



Zaginarki ZGR-Typ L



PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855



Giętarki typu L zostały stworzone z myślą o dekarzach. Mają one odpowiednie długości jak zaginarki ZGR-2140, co umożliwia cięcie nożem krążkowym na całej długości roboczej.

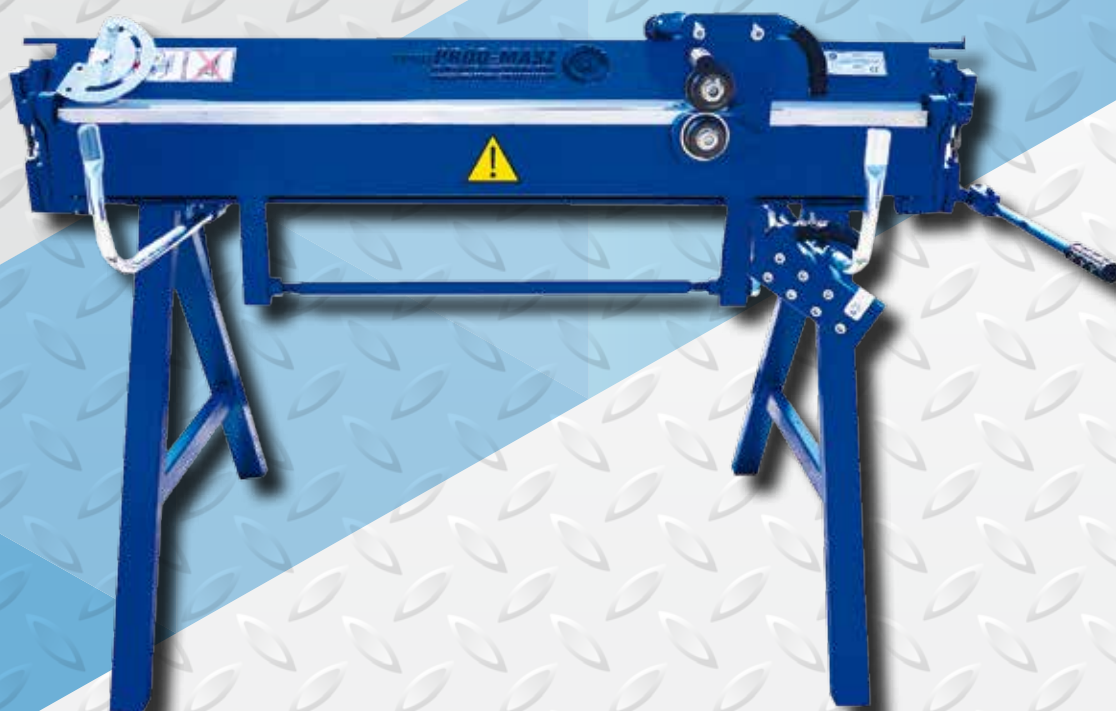
Te lekkie maszyny budowlane mają trwałą i mocną konstrukcję. Kąt gięcia wynosi tutaj aż 160°.

Poza tym maszyny te posiadają na wyposażeniu zderzaki przednie z listwą łączącą oraz stół tylni do podtrzymywania blachy.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zaginająca	Prześwit	Waga
ZGR-2000L	2140mm	0.8mm	160	18mm	120mm	170 Kg

Zaginarki ZGR-1400



PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855

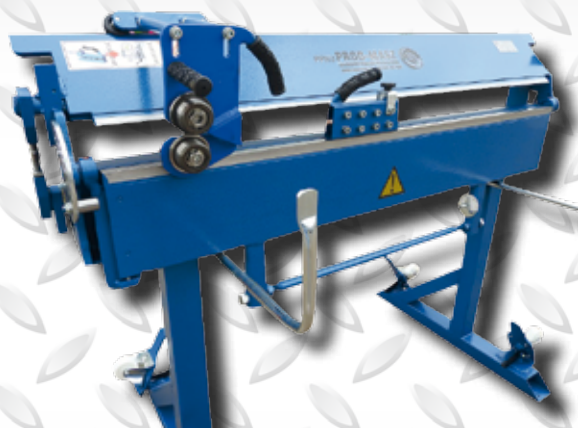


Giętarek ręcznych ZGR-1400 mm mają wiele zastosowań, np. w warsztatach oraz usługach budowlanych.

Te zaginarki gwarantują bardzo wysoką jakość, zwinność pracy i są wyposażone w kątomierz, śruby rzymskie, zderzaki przednie, tylni stół do podtrzymywania blachy i ogranicznik kątowy.

Wszystkie te komponenty należą do standardowego wyposażenia maszyny.

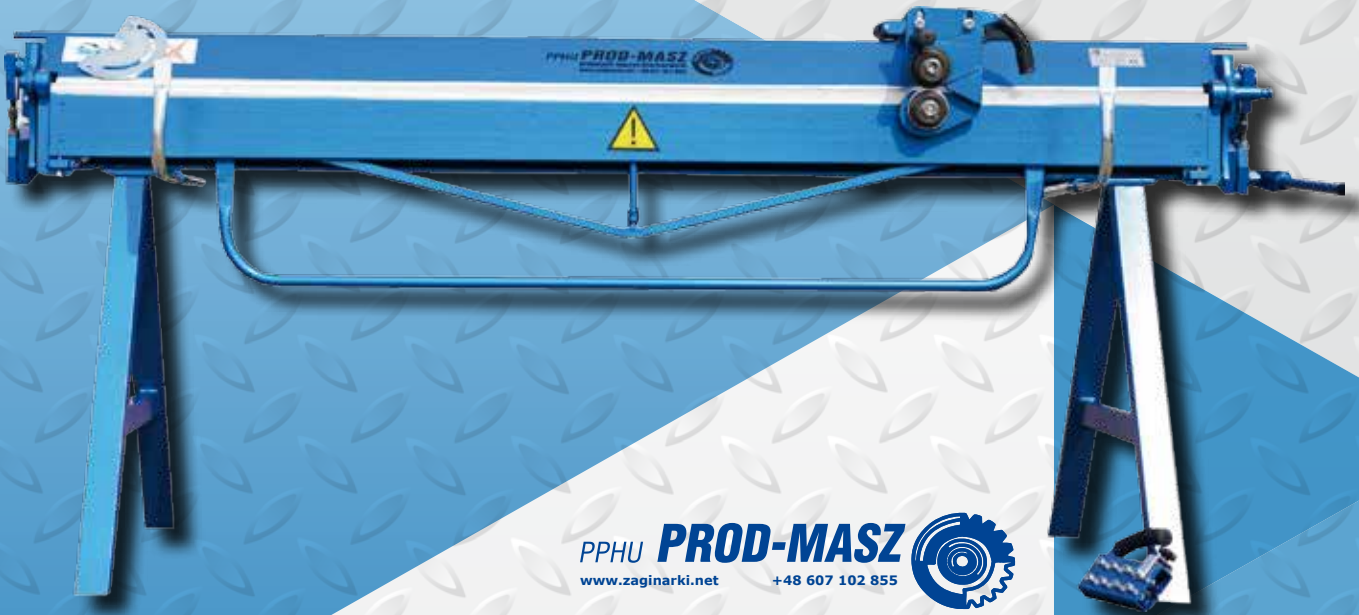
Dołączony kątomierz ze skalą umożliwi wysoką dokładność gięcia przy produkcji seryjnej.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zaginająca	Prześwit	Waga
ZGR 1400/1.2 mm	1400 mm	1.2 mm	145	15 mm	80 mm	150 kg
ZGR 1400/2.0 mm	1400 mm	2.0 mm	145	24 mm	80 mm	190 kg

Wspieramy we wszystkich pytaniach technicznych i organizacyjnych.

Zaginarki ZGR-2000



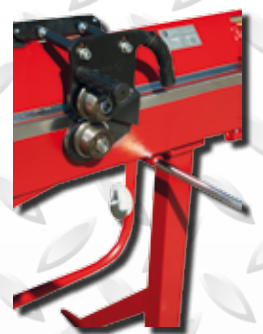
PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855



Giętarki ZGR-2000 to ręczne zaginarki dla przemysłu i handlu. Charakteryzują się stabilnym, wysokiej jakości wykonaniem oraz dzięki temu mają długą żywotność. Składany podajnik arkusza blachy ułatwia obróbkę większych elementów.

Poprzez zastosowanie siłowników można z łatwością podnieść w górę górną belkę zaginającą.

W przypadku modeli ZGR-2000/0,8 i 2000T/0,8 belka zaginająca ma 15 mm, co umożliwi produkcję profili na rąbek stojący. Standardowy kąt zgięcia wynosi 145 stopni, ale na życzenie klienta może mieć 160 stopni.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zaginająca	Prześwit	Waga
ZGR-2000/0.8	2140mm	0.8mm	145	15mm	80mm	180 Kg
ZGR-2000/1.2	2140mm	1.2mm	145	24mm	80mm	290 Kg
ZGR-2000/1.5	2140mm	1.5mm	145	20mm	80mm	320 Kg
ZGR-2000/1.8	2140mm	1.8mm	145	20mm	80mm	430 Kg

Zaginarki typ RED i RED PLUS 2200



Te giętarki wyposażone są w precyzyjne mechanizmy (zawiasy), które podtrzymują i usztywniają środek belki gnącej, zapewniając bezawaryjną pracę bez zniekształceń. Wysoka jakość wykonania i dbałość o szczegóły wszystkich elementów zapewniają niezawodne i trwałe użytkowanie. Dzięki zastosowaniu zawiasów i dźwigni nożnej poszerzono możliwości zastosowania. Dzięki temu można zginać w każdej pozycji i nie ma potrzeby chwytania za dźwignię po prawej stronie maszyny. Zwiększa to zarówno dokładność, jak i szybkość pozycjonowania przedmiotu obrabianego na krawędzi gięcia.

Maszyny te posiadają również: tylnią i przednią ramę do przytrzymywania blachy, ogranicznik głębokości, skalę stopniową, ogranicznik kątowy, sprężynę gazową. Jest to jedyna maszyna, w której może być umieszczana skomplikowana obróbka w jej wnętrzu.

Nowoczesne rozwiązania umożliwiają jeszcze bardziej dokładną pracę.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zginająca	Prześwit	Waga
RED-2200	2200mm	0.8mm	140	15mm	80mm	250 Kg
RED PLUS-2200	2200mm	0.8mm	140	15mm	130mm	270 Kg

Zaufały nam miliony klientów!

Zaginarki ZGR-2500



PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855



Zaginarki z tej serii to ręcznie składane maszyny o stabilnej konstrukcji. Dzięki mocnej budowie tych giętarek możliwe jest ręczne gięcie arkuszy o grubości do 1,5 mm na długości 2,5 m.

Dokładne parametry, wygoda i wysoka jakość. Są to główne wytyczne powstawania naszych maszyn do gięcia blach, które również potwierdza certyfikat CE. Giętarki ZGR-2500 wykonane są z solidnej konstrukcji stalowej.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zaginająca	Prześwit	Waga
ZGR-2500/0.8	2640mm	0.8mm	145	24mm	80mm	290 Kg
ZGR-2500/1.2	2640mm	1.2mm	145	24mm	80mm	320 Kg
ZGR-2500/1.5	2640mm	1.5mm	145	24mm	80mm	400 Kg

Zaginarki ZGR-3000



PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855



Te giętarki o stabilnej konstrukcji należą do grupy najczęściej sprzedawanych maszyn do gięcia firmy Prod-Masz. Zaginarki te to klasyczne maszyny warsztatowe. Technicznie doskonały i przemyślany projekt zaginarki gwarantuje elastyczność maszyny oraz jej ekonomiczną wydajność, a dzięki konserwacji i pracy przy zachowaniu specyfikacji producenta, maszyna do gięcia ZGR-3000 jest praktycznie niezniszczalna w codziennym użytkowaniu.

Rozszerzona myśl techniczna i nowoczesne technologie umożliwiają naszej firmie tworzenie produktów, które całkowicie spełniają oczekiwania i potrzeby nowoczesnego dekarza.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zginająca	Prześwit	Waga
ZGR-3000/0.8	3140mm	0.8mm	145	24mm	80mm	400 Kg
ZGR-3000/1.0	3140mm	1.0mm	145	20mm	80mm	550 Kg
ZGR-3000/1.2	3140mm	1.2mm	155	30mm	80mm	840 Kg

Marka „Prod-Masz” oznacza najwyższą jakość.

Zaginarki ZGR-3500



PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855

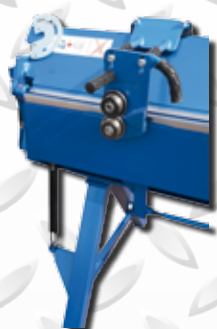


Profesjonalne giętarki z powierzchnią roboczą 3,64 m.

Zaginarki ZGR-3500 są solidnie wykonane oraz dobrze nadają się do obróbki cynku, aluminium i miedzi w standardowych grubościach.

Wysoka jakość wykonania i konstrukcji wszystkich elementów zapewnia niezawodne i trwałe użytkowanie maszyny przy zachowaniu dokładności w geometrii. Giętarki te zapewniają wysoką precyzję do codziennego użytku na placu budowy.

Dwie belki wykonane z litego materiału obrabianego CNC zapewniają długą żywotność maszyny. Poprzez zastosowanie siłowników można z łatwością podnieść górną belkę zaginającą.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zaginająca	Prześwit	Waga
ZGR-3500/0.65	3640mm	0.65mm	145	24mm	80mm	550 Kg
ZGR-3500/0.8	3640mm	0.8mm	145	18mm	80mm	750 Kg
ZGR-3500/1.0	3640mm	1.0mm	155	30mm	80mm	850 Kg

Zaginarki ZGR-4000



Znakomita jakość wykonania i praktyczne rozwiązania przekonują w tych zaginarkach. Wydajność gięcia jest wystarczająca w przypadku blach stalowych o grubości 0,8 mm dla większości zastosowań. Wysunięte nogi zapewniają maszynie bardzo bezpieczną pozycję roboczą, a także zapobiegają szybkiemu przewróceniu się podczas transportu.

Giętarki te wyposażone są we wszystkie akcesoria i oferują naprawdę wyjątkowy stosunek ceny do wydajności. Tylni stół do podtrzymywania blachy, kątomierz, siłowniki i ogranicznik gięcia należą do standardowego zakresu dostawy tych giętarek dekarских.

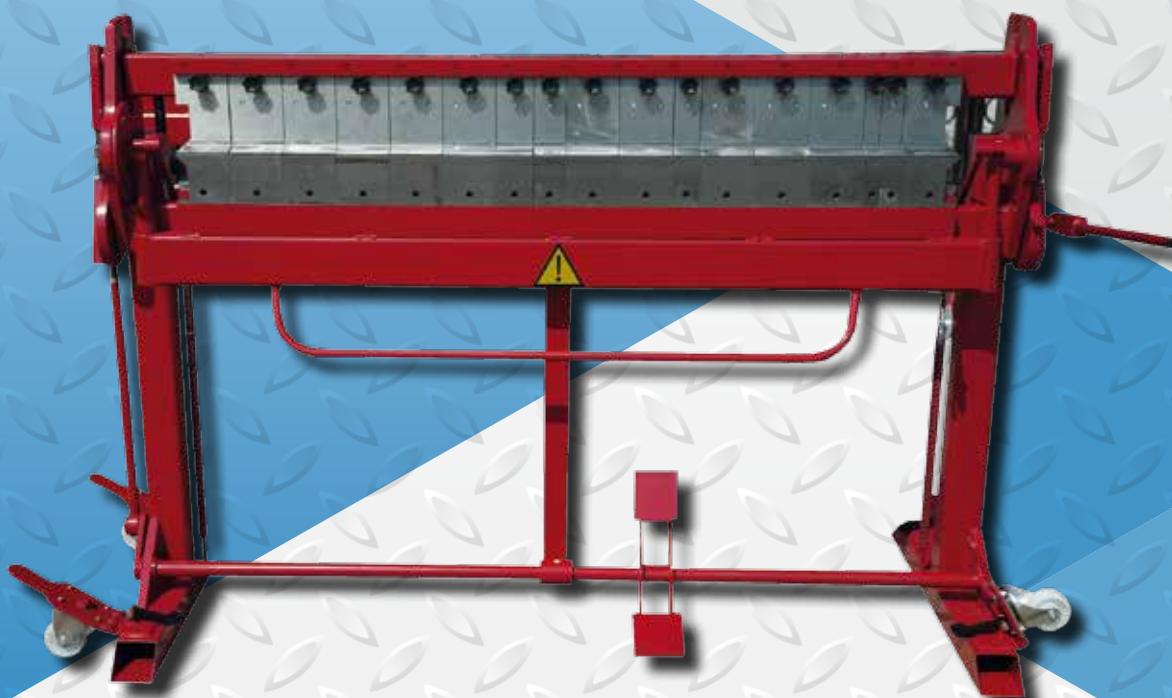
Precyzja gięcia i poręczność, ergonomiczna belka dla optymalnego położenia oraz sprężyny gazowe dla lekkiej obsługi - to tylko niektóre z zalet tej ciężkiej i masywnej giętarki do gięcia.

PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Belka zginająca	Prześwit	Waga
ZGR-4000/0.6	4140mm	0.6mm	145	20mm	80mm	600 Kg
ZGR-4000/0.7	4140mm	0.7mm	160	20mm	80mm	700 Kg
ZGR-4000/0.8	4140mm	0.8mm	155	30mm	80mm	800 Kg

Zaginarki segmentowe SGR-1000, 1250 i 1400mm



3-krotnie segmentowane giętaraki ze sterowaniem nożnym - maszyny te wyposażone są w segmenty w 3 belkach: górnej, dolnej i zaginającej. Umożliwia to gięcie blachy ze wszystkich stron, np. powstają skomplikowane kształty pudełek lub przedmiotów.

Zalety:

- produkt polski,
- blokowanie za pomocą pedału, ręce są wolne i można swobodnie pozycjonować blachę
- belki górna, dolna oraz zaginająca podzielone na segmenty,
- precyzyjne szlifowane segmenty,
- segmenty z prowadzeniem dla łatwego i szybkiego demontażu,
- łatwe i szybkie ustawienie ogranicznika kąta gięcia,
- belka zaginająca połączona z dwiema sprężynami gazowymi, dzięki czemu operowanie belką jest niesamowicie lekkie,
- ciężka i wytrzymała konstrukcja przez dziesięciolecia użytkowania,
- wygodne otwieranie i zamykanie górnej belki,
- z tyłu maszyny praktyczna półka na segmenty i narzędzia.



Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Kąt gięcia	Szerokość segmentów	Prześwit	Waga
1000mm 1250mm 1400mm	1,5mm	160 stopni	30,40,50,60,70 und 100mm	100mm	235 Kg 255 Kg 275 Kg

Gilotyny



Dostępne długości:

- 1500 mm ręczna lub hydrauliczna
- 2050 mm ręczna lub hydrauliczna
- 2500 mm ręczna lub hydrauliczna
- 3000 mm ręczna lub hydrauliczna

PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855



Uniwersalne ręczne lub hydrauliczne nożyce do blach o dużych parametrach przeznaczone do handlu i przemysłu.

Dzięki gilotynie GLT idealnie dopasujesz się do każdej pracy.

- rozkładany stół ułatwia przenoszenie blach wielkoformatowych,
- stół roboczy z podziałką,
- solidna i zwarta konstrukcja stalowa, wysokiej jakości, trwałe noże ze stali,
- wyjątkowo stabilna i ciężka konstrukcja z żeliwa,
- szlifowane i hartowane noże,
- zderzaki tylnie ze skalą,
- jakość zatwierdzona znakiem CE
- do blach stalowych 1,2 mm

- Moc silnika 2,2 kW
- Olej HL 46
- Ciężar 4t
- Ciężar roboczy 120-150 bar
- ma kompensatory hydrauliczne od belki tnącej do góry



Maszyny hydrauliczne oraz maszyny numeryczne CNC ZGH-2140 i ZGH-3140



PPHU **PROD-MASZ** 
www.zaginarki.net +48 607 102 855

Zaginarki typu ZGH są uniwersalnym rozwiązaniem dla obróbek blach każdego rodzaju.

Są one powszechnie stosowane w wymagających zakładach rzemieślniczych. Aby stworzyć to uniwersalne rozwiązanie dla wszystkich zastosowań do blachy stalowej o grubości do 3 mm, firma PPHU Prod Masz wykorzystwała swoje wieloletnie doświadczenie w dziedzinie inżynierii mechanicznej. Wysoka wydajność i lata bezawaryjnej pracy to najważniejsze cechy hydraulicznych zaginarek.

Hydrauliczne giętarki CNC są sterowane numerycznie. Dzięki opcji programowania dla kilku cykli roboczych, użytkownik może cieszyć się jeszcze większym komfortem pracy. Wszystkie modele są wyposażone w pulpit sterujący.



Dostępne modele hydrauliczne:

- ZGH-2140/3,0 mm
- ZGH-2640/2,0 mm
- ZGH-3140/1,2 mm

Zalety maszyn półautomatycznych:

- regulowany stół tylni ze skalą,
- półautomatyczny kąt gięcia ustawiany na enkoderze i potencjometrze,
- po wykonaniu gięcia, belka wraca do pozycji wyjściowej, natomiast belka dociskowa wraca do ustawionej wysokości.



Zaginarki modułowe typ ZGM-2000 oraz 3200



PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855

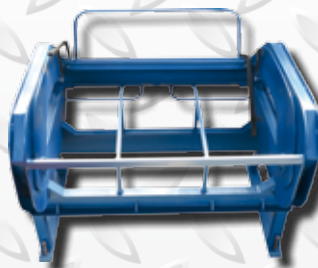
Maszyny z tej grupy składają się z 2 do 6 modułów każdy oddalony o 80cm, (ramiona nośne belki górnej), co zwiększa stabilność podczas procesu gięcia. Arkusz blachy można włożyć do środka maszyny (na głębokość). Zamykanie giętarek odbywa się po bokach i od środka. Dzięki temu modelowi wykonujemy wiele skomplikowanych obróbek. Maks. grubość blachy stalowej do 1,2mm, dostępne długości od 1 metra do 4 metrów.

Zaginarka ta posiada potężne ramię dociskowe, które zapewnia odpowiednią siłę docisku. Każdy moduł dodatkowo wzmacnia konstrukcją belki, natomiast belka zaginająca podparta jest w kilku miejscach mechanizmami zawiasowymi.

Akcesoria: nożyczki krążkowe z prowadnicą, stół przedni do podtrzymywania blachy ze skalą i ogranicznikiem, ogranicznik kąta.

Zalety:

- otwieranie górne
- prosty proces gięcia poprzez zastosowanie mechanizmu zawiasowego
- o wiele mocniejsza niż typowa ręczna maszyna do składania
- precyzyjna i innowacyjna
- intuicyjna i bezproblemowa obsługa
- nowoczesny design
- solidna, spawana konstrukcja stalowa, wykonana w technologii CNC



WYKRAWARKI PRASY HYDRAULICZNE ORAZ GIĘTARKI DO RUR:

Prasa mimośrodowa PM-10

Prasa mimośrodowa PM10 została zaprojektowana z myślą o firmach branży metalowej, wykonujących m.in. cynkowane konstrukcje stalowe. Dzięki zastosowaniu mechanizmu mimośrodowego uzyskano siłę nacisku wynoszącą 10T oraz skok 10 mm.

Posiada 2 cykle pracy: automatyczny oraz manualny.

Wysoka sprawność 30 cykli / min.



PPHU **PROD-MASZ** 
www.zaginarki.net +48 607 102 855

- Silnik trójfazowy 2,2 kW
- Waga: 150 kg
- Wymiary: 140 x 44 x 68 (wys. x szer. x gł.)
- Nacisk: 10 T
- Stały skok: 10 mm
- Odpad na otwór o średnicy 80mm

Dostępne matryce:

- wykrojnik na „kształt klina”
- wykrojnik do zaokrąglania naroży blach
- wykrojnik do wycinania naroży blach

Prasa hydrauliczna PH-70

Dana prasa hydrauliczna idealnie nadaje się do wszelkiego rodzaju formowania, cięcia, wykrawania, tłoczenia lub dziurkowania metalu.

- sterowanie siłownikiem hydraulicznym jest możliwe na każdym etapie jego pracy
- stemple mogą być mocowane bezpośrednio w tłoku dociskowym o średnicy otworu $\varnothing 20$
- skok tłoka regulowany do 70 mm
- regulacja prędkości wysuwu tłoka i siły nacisku
- podświetlana część robocza
- łatwa obsługa
- uniwersalne zastosowania
- cicha praca
- szeroki zakres zastosowań dzięki szerokiej gamie wykrojników



PPHU **PROD-MASZ**
www.zaginarki.net +48 607 102 855

Dane techniczne:

Siła nacisku - 16t
Silnik - 2,2 kW
moc agregatu- 200 bar
Waga - 350 kg
Wymiary - 450 x 800 x 1430 mm

Dostępne matryce:

- wykrojek na „kształt klina”
- wykrojek do zaokrąglania naroży blach
- wykrojek do wycinania naroży blach



Giętarka do rur GTR-60

Mobilna giętarka do rur GTR-100

GTR 60 jest stacjonarną giętarką do łuków i spirali. Zastosowanie modułowych rolek sprawia, że giętarka dysponuje dużym spektrum wymiarów walcowanych detali. Fakt, że rolki wykonane są z 40 mm stali daje nieścieralność przez wiele lat.

Maszyna pracuje w dwóch pozycjach: pionowej i poziomej. Zmiana pozycji odbywa się błyskawicznie dzięki zastosowaniu siłownika teleskopowego.

Napęd wszystkich rolek: Wszystkie 3 rolki maszyny są napędzane z możliwością odłączenia górnej rolki gnącej.

Dane techniczne:

- Waga: 290 kg
- Napięcie znamionowe 230 V / 400 V / 50 Hz
- Obroty silnika 930 obr./min
- Obroty wałka gnącego 13 obr./min
- Wymiary:
Długość: 800 mm
Wysokość: 1300 mm
Szerokość: 870 mm
- Poziom hałasu 55 dB
- Moc silnika 1,1 kW
- Minimalny promień * 250 mm
- * - jaki można osiągnąć
- Maksymalny wymiar rolki 60 mm x 60 mm x 3 mm / Ø60 mm x 3 mm



Giętarka przenośna zaprojektowana z myślą o ślusarzach wykonywających pracę na miejscu u klienta. Maszyna może być napędzana poprzez motoreduktor lub manualną korbę. Standardowo wyposażona jest w hartowane rolki gnące do profili prostokątnych.

Głównymi zaletami tej giętarki są: hydrauliczny docisk, niewielka waga, mobilność, modułowa konstrukcja, łatwa zmiana rolki oraz prosta obsługa.

Rolki: plastikowe lub stalowe
Ciśnienie: hydrauliczne lub śrubowe
Napęd: ręczny, elektryczny



Dane techniczne:

- Siła nacisku - 2 T
 - Wymiar max. walcowanego profilu 50 mm x 50 mm x 2 mm / Ø50 mm x 1,5 mm
 - Rozstaw rolek 435/315 / 195 mm
 - Prędkość 12 obr./min.
 - Napięcie znamionowe 230V
 - Wymiary (wysokość x długość x szerokość) 485x600x220 mm
 - Poziom hałasu 50 dB
- Mobilna giętarka do rur dostępna również w mniejszej wersji jako GTR-50.

Dodatkowe wyposażenie zaginarek



Nożyce krążkowe NK/0.8mm - z regulacją kierunku cięcia i rolek, które są produkowane ze stali wysokostopowej o bardzo wysokiej wytrzymałości przeciwko zużyciu. Umożliwia to cięcie blachy przez bardzo długi okres czasu bez ponownego ich ostrzenia. Wydajność noża krążkowego wynosi 40km do grubości blachy 0,5 mm - do pierwszego ostrzenia. Nóż krążkowy może być ostrzony ok. 35 razy.

- maks. grubość blachy stalowej do 0,8 mm
- waga ok. 8 kg

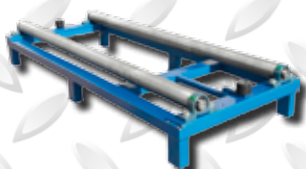


Dogniatarka falcu - Wygodne, bardzo szybkie narzędzie służące do dokładnego dociśnięcia zagiętego wcześniej falcu w jednym cyklu roboczym. Idealne do estetycznego wykańczania okapów i kapinosów. Domyka falc pozostawiając łezkę, nie łamie blachy, nie uszkadza powierzchni. Elementem roboczym jest zestaw 4 układów rolek kształtujących o kaskadowym ułożeniu, zwiększającym stopniowo docisk blachy. Ostatni układ z regulowaną szerokością szczeliny umożliwia stosowanie narzędzia do różnych grubości blach z uzyskaniem wymaganej dokładności.



Wulsztanga dekarska:

- Długość użytkowa: 2050 mm
- Max. grubość blachy: 0.60 mm dla $R_m < 360$ MPa
- Średnica wałka zawijającego: $\varnothing 16$ mm lub 14mm na życzenie klienta
- Średnica rury fi 31,8/3,6



Rozwijak paletowy:

- Rozstawienie wałków 260 – 330 mm
- Maks. szerokość kręgu 1250 mm
- Maks.masa kręgu 600 kg (1000 kg)



Żłobiarka 1.2mm:

- Grubość żłobionej blachy 1,2 mm
- Możliwość regulacji zderzaka
- Możliwość instalacji elektrycznej
- W zestawie 4 komplety rolek
- Dorabianie kształtu rolek na zamówienie w cenie maszyny
- Głębokość żłobienia 190 mm



Zwijarka ZWR-1300/1,2 mm

- dł. robocza 1300mm
- do gr. blachy 1,2 mm
- waga ok. 250 kg maszyny ręcznej
- możliwy montaż motoreduktora
- do produkcji rynien i rur odpływowych



Najlepsza jakość w przystępnej cenie!!!

Zaufały nam miliony klientów! Bądź jednym z nich, czekamy na Ciebie!

Kontakt i dojazd:

PPHU Prod-Masz Grzegorz Gwisdalla

Żalno, ul. Kolejowa 8,
89-506 Kęsowo
Polska

Tel: + 48 607 102 855 , +48 605 220 093

zaginarki@zaginarki.net
www.zaginarki.net

